



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Perillon et al. Confirmation No.: 4558
Serial No.: 10/808,133 Group Art Unit: 1771
Filed: March 24, 2004 Customer No.: 23405
Title: DISPLAY SUPPORT Examiner: Ula Corinna Ruddock
COMPRISING A COATED
FABRIC

CERTIFICATE OF MAILING

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the U.S. Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450 on February 19, 2008.

Jeff Rothenberg

Jeff Rothenberg
Attorney for Applicant
Reg. No. 26,429

Date of Signature: February 19, 2008

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450

Response to Ex parte Quayle Office Action

Dear Sir:

In response to the Office Action dated January 8, 2008, Applicant is herewith submitting a certified copy of French priority application no. FR 01.12433 to perfect the priority claim.

The allowance of all pending claims subject to Applicants' submission of the certified copy of the priority application, is gratefully acknowledged.

A formal Notice of Allowance is respectfully requested.

Respectfully submitted,

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Jeff Rothenberg", with a horizontal line drawn underneath the name.

Jeff Rothenberg, Reg. No. 26,429
Attorney for Applicant

Dated: February 19, 2008

Heslin Rothenberg Farley & Mesiti P.C.
5 Columbia Circle
Albany, NY 12203
Tel: 518-452-5600
Fax: 518-452-5579
E-mail: jr@hrfmlaw.com



Brevet d'invention

Certificat d'utilité

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 30 JAN. 2008

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété Industrielle
Le Chef du Département des brevets

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M+Planche', enclosed within a large, horizontal, oval-shaped stroke.

Martine PLANCHE



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

D8 540 W / 260899

REMISE DES PIÈCES DATE 27 SEPT 2001 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0112433 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 27 SEP. 2001 PAR L'INPI		Réservé à l'INPI 1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet LAURENT & CHARRAS 20 Rue Louis Chirpaz BP 32 69131 ECULLY CEDEX	
Vos références pour ce dossier (facultatif) F2-B-18.411 FR			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N°	Date <input type="text"/>
		N°	Date <input type="text"/>
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/>	N° <input type="text"/> Date <input type="text"/>
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) TEXTILE ENDUIT			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation <input type="text"/> N° <input type="text"/> Date <input type="text"/> Pays ou organisation <input type="text"/> N° <input type="text"/> Date <input type="text"/> Pays ou organisation <input type="text"/> N° <input type="text"/> Date <input type="text"/> <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		TISSAGE ET ENDUCTION SERGE FERRARI SA	
Prénoms			
Forme juridique		Société anonyme	
N° SIREN		3 . 0 . 0 . 8 . 2 . 1 . 8 . 7 . 3	
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	Zone Industrielle de la Tour du Pin	
	Code postal et ville	38110	SAINT JEAN DE SOUDAIN
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PAGES DATE 27 SEPT 2001 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0112433 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		F2-B-18.411 FR	
6 MANDATAIRE			
Nom		VUILLERMOZ	
Prénom		Bruno	
Cabinet ou Société		Cabinet LAURENT & CHARRAS	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		B 92-2047	
Adresse	Rue	20 Rue Louis Chirpaz BP 32	
	Code postal et ville	69131	ECULLY CEDEX
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		04 78 33 16 60	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		04 78 33 13 82	
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :</i>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Bruno VUILLERMOZ (B 92-2047)		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

TEXTILE ENDUIT

Domaine technique

L'invention se rattache au domaine de l'industrie textile, et plus
5 particulièrement des textiles imprégnés ou enduits. Elle concerne plus
particulièrement une nouvelle structure de tissu enduit, qui en permet l'utilisation
dans diverses applications, et notamment en tant que support d'affichage, ou en
tant qu'écran de protection contre le rayonnement solaire.

10 **Techniques antérieures**

De façon générale, un tissu enduit comporte une âme textile sur laquelle est
déposée une couche d'imprégnation sur l'une ou l'autre des faces ou sur les deux.
Cette couche d'imprégnation est généralement réalisée à partir d'un matériau
polymérique, typiquement du polychlorure de vinyle, auquel sont associés des
15 agents plastifiants. L'association de cette âme textile et des couches d'imprégnation
confère au tissu enduit certaines propriétés avantageuses, et notamment une
certaine résistance mécanique, ainsi qu'une bonne tenue au rayonnement
ultraviolet, ce qui permet son emploi en extérieur, par exemple en tant que store,
bardage, ou autres applications architectoniques, ainsi qu'en tant que bâche de
20 camion.

Parmi d'autres applications, on peut citer la possibilité d'utiliser des tissus
enduits en tant que support d'affichage. Dans ce cas, le tissu est imprimé par un
procédé connu, et il est mis en place sur un cadre de manière à conserver une
25 géométrie plane. Des dispositifs permettant le maintien sous tension de l'affiche
par rapport au cadre permettent d'obtenir un support d'affichage de qualité.

Néanmoins, l'utilisation d'un cadre rigide est une source d'inconvénients. En
effet, un tel cadre présente un poids relativement élevé, et ce d'autant plus que
30 l'affiche est de grandes dimensions. Il est donc nécessaire d'assurer un amarrage de
ce cadre, notamment lorsque celui-ci est disposé en extérieur, et subit des efforts
du vent.

En outre, les dimensions d'un tel cadre obligent l'emploi de support d'affichage qui possède les mêmes dimensions, ce qui peut s'avérer pénalisant. Par ailleurs, le coût d'un cadre rigide se traduit par une augmentation du prix de revient du système d'affichage, qui peut s'avérer prohibitive.

5

L'objectif de l'invention est donc de proposer un dispositif d'affichage qui possède les qualités des supports d'affichage en tissu enduit, et dont la mise en œuvre permet de se passer d'un cadre rigide.

10 Par support d'affichage, on entend non seulement des applications en tant qu'affichage publicitaire ou décoratif, mais également des applications en tant qu'élément de signalétique.

Une application dérivée du support d'affichage concerne la protection contre
15 rayonnement solaire, qui utilise généralement des tissus enduits. Ces tissus sont utilisés en tant que stores ou bardages, et sont mis en place devant un bâtiment, à l'intérieur d'un cadre rigide dans lequel le tissu est mis sous tension. La mise en place d'un cadre rigide pour les écrans de protection solaire présente les inconvénients qui sont identifiés pour l'affichage publicitaire, à savoir les
20 inconvénients liés au poids et au coût d'un cadre rigide.

Un autre objectif de l'invention est de permettre la réalisation d'écrans de protection contre le rayonnement solaire à partir d'un tissu enduit, pour lequel ces différents inconvénients sont supprimés.

25

Exposé de l'invention

L'invention concerne donc un textile enduit, comprenant une couche textile et deux couches d'imprégnation disposées chacune sur une face de la couche textile.

30

Conformément à l'invention, ce textile enduit se caractérise en ce qu'il comporte également :

- une couche de vernis déposée sur une des couches d'imprégnation ;
- une couche d'adhésif sensible à la pression, déposée sur la couche d'imprégnation opposée à celle recevant la couche de vernis ;
- une couche de protection, disposée sur la couche d'adhésif, formée d'une feuille possédant une très faible force d'adhérence vis à vis de la couche d'adhésif sensible à la pression.

Autrement dit, l'invention consiste à équiper une face du tissu enduit avec un adhésif qui permet le positionnement du tissu enduit sur de très nombreux supports. Cet adhésif est choisi pour permettre à l'utilisateur de détacher le tissu de ce support, de manière à le repositionner autant de fois que nécessaire. Ainsi, le tissu peut être utilisé plusieurs fois consécutivement, ce qui permet de rentabiliser le coût de certaines campagnes d'affichage, ou bien encore de réaliser très facilement les opérations de repositionnement quand elles sont nécessaires.

Grâce au choix de ces adhésifs sensibles à la pression, le tissu ne laisse pas de trace sur le support lorsqu'il en est ôté.

Sur la face opposée à l'adhésif, le tissu enduit comporte une couche de vernis, de laque ou analogue, qui confère certaines propriétés particulières à la couche du tissu visible lorsque celui-ci est collé sur son support. Ainsi, si le tissu est utilisé en tant que support d'affichage, la couche de vernis caractéristique présente une capacité à être imprimée, selon des techniques de jet d'encre, de sérigraphie ou autre.

La couche de protection située sur la couche d'adhésif permet à la fois de protéger la colle lorsque le tissu est enroulé sur lui-même, et autorise également le passage du papier dans des machines d'impression.

En effet, dans certaines machines d'impression, le support imprimé est soumis à une élévation de température qui pourrait provoquer la modification des propriétés de la couche d'adhésif, son fluage inopiné et son transfert sur la machine elle même. De plus, le papier permet la protection de la machine vis à vis de
5 l'encre dans le cas des tissus ajourés.

Avantageusement en pratique, la couche textile peut être un tissu plein ou ajouré, ou bien encore une grille. Cette couche textile peut être réalisée en différents fils, et notamment à base de polyester, de polyamide ou de fibres de
10 verre .

En pratique, au moins une des couches d'imprégnation peut être réalisée à base de polychlorure de vinyle incorporant des agents plastifiants.

15 Dans ce cas, la couche d'adhésif sensible à la pression présente une porosité très faible vis à vis des plastifiants présents dans la couche d'imprégnation adjacente. Par très faible porosité on entend que les phénomènes de migration entre la couche d'imprégnation et l'adhésif sont extrêmement limités. En effet, les plastifiants qui auraient tendance à migrer, provoqueraient une modification des
20 propriétés mécaniques de la colle, et une dégradation du pouvoir collant du tissu, avec en plus un risque d'inhomogénéité.

Avantageusement en pratique, la couche d'adhésif sensible à la pression possède une force d'adhérence comprise entre 1 et 100 Newtons, pour une bande
25 de 5 cm de large.

Lorsque la force d'adhérence est la plus faible, typiquement comprise entre 1 et 30 Newtons par 5 cm de large, le tissu est alors très facilement détachable. Il est alors utilisé pour des applications dans lesquelles il doit être très fréquemment
30 repositionné. A l'inverse, pour des forces d'adhésion supérieures à 50 Newtons pour 5 cm de large, il s'agit de tissus qui adhèrent plus fermement au support, et donc destinés à un affichage ou un positionnement plus durable.

Dans l'application à des revêtements de protection solaire, on utilisera
5 avantageusement une couche de vernis ou au moins une des couches
d'imprégnation qui présente des propriétés réfléchissantes. Il peut par exemple
s'agir de couches incluant des particules métalliques, par exemple d'aluminium.

Selon que le tissu est mis en place à l'extérieur ou à l'intérieur, on préférera
10 donner des propriétés réfléchissantes à la couche située le plus à l'extérieur.
Autrement dit, si le tissu est disposé sur la face intérieure d'une surface vitrée, c'est
la couche d'imprégnation située au contact de l'adhésif qui sera réfléchissante. A
l'inverse, si le tissu est disposé à l'extérieur de la surface vitrée, c'est la couche de
verniss et/ou la couche d'imprégnation adjacente qui seront réfléchissantes.

15

Comme déjà évoqué, un tel tissu peut être utilisé en tant que support
d'affichage en permettant le positionnement très rapide de l'affiche sur un support
plan, une telle affiche peut être déplacée de façon très rapide, ou bien encore
détachée du support très rapidement pour pouvoir être utilisée une nouvelle fois
20 par ailleurs.

Un tel support d'affichage peut également utiliser comme âme textile un tissu
possédant des propriétés particulières, et par exemple conductrice de l'électricité.
Dans ce dernier cas, le tissu mis en place sur son support peut alors être utilisé en
25 tant que source de chaleur, par exemple en tant qu'habillage de cloison.

Description sommaire des figures

La manière de réaliser l'invention ainsi que les avantages qui en découlent
ressortiront bien de la description du mode de réalisation particulier qui suit, à
30 l'appui de l'unique figure annexée qui représente une vue en coupe schématique
d'un tissu enduit conforme à l'invention.

Manière de réaliser l'invention

Comme exposé ci-avant, l'invention concerne un tissu enduit qui possède une couche de matériau adhésif sensible à la pression, lui permettant de pouvoir être mis en place très facilement sur tout support plan.

5

L'invention est donc réalisée à partir d'un tissu enduit, lui-même formé d'une première couche textile (2) sur laquelle sont déposées deux couches sur chaque face, une couche d'imprégnation (3, 4). Plus précisément, la couche textile (2) peut être réalisée soit à partir d'une grille, soit à partir d'un tissu. Ce tissu peut être
10 ajouré, c'est-à-dire présenter des ouvertures entre ses différents fils de chaîne et de trame, ou bien encore être plein, c'est-à-dire avoir des fils de chaîne et de trame jointifs.

En pratique, l'âme textile peut être réalisée à partir de fils d'un titre compris
15 entre 50 et 1110 décitex voire plus. Il peut s'agir de fils de polyester, dont la résistance mécanique s'avère avantageuse pour les applications d'écran au rayonnement solaire, ainsi qu'en support d'affichage. Néanmoins, l'emploi de polyamide ou de fibres de verre permet également d'obtenir des résultats satisfaisants, notamment en ce qui concerne l'affichage. Après tissage ou après
20 formation de grille, l'âme textile possède une masse surfacique de l'ordre de 40 à 300 grammes par mètre carré.

Cette âme textile (2) reçoit sur chacune de ces faces une couche d'imprégnation (3, 4). Cette couche d'imprégnation peut avantageusement être
25 réalisée à partir de polychlorure de vinyle (PVC). Ce PVC possède un indice Kwert compris entre 50 et 80.

Ces couches d'enduction (3, 4) comprennent également des agents plastifiants qui sont incorporés avec le PVC. Ces agents plastifiants peuvent être du type
30 phtalate ou phosphate, ou bien encore d'autres plastifiants possédant un faible pouvoir de migration à l'intérieur du PVC. Ainsi, pour 100 parties de PVC, on ajoutera entre 40 et 120 parties de plastifiant.

Les couches d'imprégnation (3, 4) comprennent également des agents stabilisants usuels, présents de 2 à 100 parties, pour 100 parties de PVC. Ces stabilisants sont utiles pour absorber une partie de l'énergie que reçoit la couche d'enduction lors de sa fabrication ou par exposition aux rayons ultraviolets. Ces agents assurent donc une protection contre le rayonnement de la couche d'enduction en évitant sa dégradation.

Les couches d'imprégnation (3, 4) peuvent également inclure des charges destinées à augmenter le poids de la couche où à lui conférer des propriétés particulières. Ainsi, il peut s'agir de carbonate de calcium (CaCO_3), il peut également s'agir de charges ignifugeantes, et typiquement du trihydroxyde d'aluminium ($\text{Al}(\text{OH})_3$) ou d'oxyde d'antimoine (Sb_2O_3). Ces charges peuvent être présentes jusqu'à 80 parties pour 100 parties de PVC.

15

Au total, le poids de chaque couche d'imprégnation (3, 4) est typiquement inférieur à 300 grammes par mètre carré.

Sur une des couches (3) d'imprégnation, le tissu conforme à l'invention possède une couche de vernis (7). Cette couche de surface est réalisée à base d'un vernis contenant des polymères acrylique, vinylique ou cellulosique. Cette couche est déposée avec une masse de 2 à 80 grammes par mètre carré. Pour les applications en tant que support d'affichage, le vernis est choisi pour ses bonnes capacités d'impression, soit avec des encres aqueuses, soit avec des encres à base de solvants ou des encres grasses, soit encore des encres réticulant aux ultraviolets.

25

Dans le cas de la sérigraphie, le vernis choisi est compatible avec ce procédé d'impression.

30

Dans le cas où le tissu est utilisé en tant qu'écran aux rayons solaires, la couche supérieure de vernis peut dans certains cas incorporer des particules métalliques, de manière à être réfléchissantes.

5 La couche d'imprégnation (4) reçoit une couche de matériau adhésif qui est autoadhésive, et est sensible à la pression. Plus précisément, l'adhésif utilisé est typiquement à base de polymères acryliques ou méthacrylates ou dérivés. Dans le cas où la couche d'adhésif (5) est mise en place sur une couche d'imprégnation (4) incluant des plastifiants, le matériau choisi possède une bonne résistance à la
10 migration de ces plastifiants. Cette résistance à la migration peut s'apprécier en évaluant l'évolution des propriétés d'adhésion. Ainsi, en maintenant le textile dans une étuve à 40°C pendant 5 semaines, on ne doit pas observer de modification substantielle des propriétés d'adhésion.

15 En effet, lorsque les phénomènes de migration, faisant passer les plastifiants de la couche d'enduction (4) vers la couche de colle (5) sont trop importants, on a constaté une dégradation de la colle qui perd par endroit une partie de ses propriétés collantes. Dans ce cas, le risque existe que lors du décollement du tissu, une partie de la couche d'adhésif (5) se détache de la couche d'imprégnation (4), et
20 reste sur le mur, ou plus généralement sur le support qui l'accueillait.

La quantité d'adhésif déposé est de l'ordre de 20 à 100 grammes par mètre carré.

25 Comme déjà évoqué la force d'adhérence de l'adhésif sur le support peut être variable selon le type d'application souhaitée. Ainsi, pour une application sur un support relativement poreux, du type béton ou plâtre, il sera nécessaire de déposer une couche de colle relativement épaisse, en tout cas plus épaisse que pour une application sur un support plus lisse.

30

En ce qui concerne la force d'adhérence, celle-ci peut être comprise entre 1 et 30 Newtons, pour une bande de 5 cm de largeur, pour les applications

fréquemment repositionnables. Une force d'extraction supplémentaire allant jusqu'à 100 Newtons pour une bande de 5 cm sera préférée pour les applications dans lesquelles le collage est plus durable. La force d'adhérence est mesurée au moyen d'un dynamomètre, dans la configuration où la portion décollée se trouve
5 sensiblement perpendiculaire au support.

Comme illustré sur la figure, la couche de matériau adhésif (5) est protégée par une couche de protection (6) qui est réalisée à partir d'une feuille typiquement de papier siliconé, ou bien encore à partir d'un film de polyéthylène. Cette feuille
10 de protection (6) présente une très faible adhérence vis à vis de la couche (5), et peut être ôtée de façon très facile, sans emmener d'adhésif lors de cette opération. Cette feuille de protection permet d'éviter le contact entre la couche d'adhésif (5, 6) et la couche de vernis imprimé (7), lorsque le tissu (1) est enroulé sur lui-même. On évite ainsi le passage d'évidement de l'encre d'impression dans la couche
15 d'adhésif, ce qui dégraderait l'aspect visuel de la face imprimée, et pourrait également modifier les propriétés de la couche d'adhésif.

La présence du papier dans le cas des grilles permet la protection de la machine d'impression contre la projection d'encre lors de l'étape d'impression. La
20 présence du papier réduit ainsi les opérations de maintenance de la machine tout en lui permettant de travailler sur une plus large gamme de supports.

En outre, lors des opérations d'impression, il se peut que le tissu soit soumis à des sources de chaleur, et il importe que la couche d'adhésif, qui a tendance à se
25 ramollir lorsqu'elle est exposée à la chaleur, ne se mette pas à coller sur la table d'impression sur laquelle elle repose.

Il ressort de ce qui précède que le tissu enduit conforme à l'invention présente de multiples avantages, et notamment celui de pouvoir constituer un support
30 d'affichage, qui peut être mis en place sur un support d'accueil quasiment quelconque sans nécessiter l'emploi d'un cadre rigide. L'emploi de couches

d'imprégnation polymérique incorporant les charges ignifugeantes procure un avantage à ce genre d'affiche par rapport au support papier.

De par, l'absence d'un cadre de maintien, ce tissu peut être découpé aux
5 formes souhaitées, sans limitation géométrique.

Cet avantage se révèle également particulièrement avantageux lorsque le tissu est employé en tant qu'écran de protection contre le rayonnement solaire. Il peut en effet ainsi être découpé aux dimensions des surfaces filtrées sur lesquelles il est
10 mis en place.

Applications industrielles

Le tissu enduit conforme à l'invention peut être utilisé dans un bon nombre d'application et notamment :

- 15 ▪ l'affichage publicitaire,
- la signalétique,
- l'habillement de façades ou de cloisons avec dans une variante particulière la possibilité de rendre le tissu conducteur, et donc de lui permettre de rayonner l'énergie calorifique,
- 20 ▪ le revêtement de protection contre le rayonnement solaire,
- les véhicules automobiles ou dans l'habitat.

REVENDECATIONS

1/ Textile enduit (1), comprenant une couche textile (2) et deux couches d'imprégnation (3, 4) située chacune sur une face de la couche textile (2),

5 caractérisé en ce qu'il comporte également :

- une couche de vernis (7) déposée sur une des couches d'imprégnation (3) ;
 - une couche d'adhésif sensible à la pression (5), déposée sur la couche d'imprégnation (4) opposée à celle (3) recevant la couche de vernis (7) ;
 - une couche de protection (6), disposée sur la couche d'adhésif (5), formée
- 10 d'une feuille possédant une très faible force d'adhérence vis à vis de la couche d'adhésif sensible à la pression (5).

2/ Textile enduit selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche textile (2) est un tissu ou une grille.

15

3/ Textile enduit selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche textile (2) est à base de polyester, de polyamide ou de fibres de verre.

4/ Textile selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au moins une des couches

20 d'imprégnation (3, 4) est réalisée à base de polychlorure de vinyle, et contient des agents plastifiants.

5/ Textile selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche d'adhésif sensible à la pression (5) possède une force d'adhérence comprise entre 1 et 100

25 Newtons, pour une bande de 5 cm de large.

6/ Textile selon la revendication 4, caractérisé en ce que la couche d'adhésif sensible à la pression (5) présente une porosité très faible vis à vis de plastifiant présent dans la couche d'imprégnation adjacente (4).

30



REVENDICATIONS

- 1/ Support d'affichage, apte à être imprimé, caractérisé en ce qu'il comporte :
- un textile enduit (1), comprenant une couche textile (2) et deux couches d'imprégnation (3, 4) située chacune sur une face de la couche textile (2),:
 - une couche de vernis (7) apte à être imprimée, déposée sur une des couches d'imprégnation (3) ;
 - une couche d'adhésif sensible à la pression (5) et repositionnable, déposée sur la couche d'imprégnation (4) opposée à celle (3) recevant la couche de vernis (7) ;
 - une couche de protection (6), disposée sur la couche d'adhésif (5), formée d'une feuille possédant une très faible force d'adhérence vis à vis de la couche d'adhésif sensible à la pression (5).
- 2/ Support d'affichage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche textile (2) est un tissu ou une grille.
- 3/ Support d'affichage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche textile (2) est à base de polyester, de polyamide ou de fibres de verre.
- 4/ Support d'affichage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au moins une des couches d'imprégnation (3, 4) est réalisée à base de polychlorure de vinyle, et contient des agents plastifiants.
- 5/ Support d'affichage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche d'adhésif sensible à la pression (5) possède une force d'adhérence comprise entre 1 et 100 Newtons, pour une bande de 5 cm de large.
- 6/ Support d'affichage selon la revendication 4, caractérisé en ce que la couche d'adhésif sensible à la pression (5) présente une porosité très faible vis à vis de plastifiant présent dans la couche d'imprégnation adjacente (4).

12

7/ Textile selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au moins une des couches d'imprégnation (3, 4) ou la couche de vernis (7) présente des propriétés réfléchissantes du rayonnement solaire.

5 8/ Textile selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'au moins une des couches d'imprégnation (3, 4) ou la couche de vernis (7) inclut des particules métalliques.

9/ Support d'affichage réalisé à partir d'un textile enduit selon les revendications 1 à 6, ayant subi une étape d'impression.

10

10/ Revêtement de protection solaire, apte à être apposé sur des surfaces vitrées, réalisées à partir d'un textile selon l'une des revendications 1 à 8.

15 Déposant : TISSAGE ET ENDUCTION SERGE FERRARI SA

Mandataire : Cabinet LAURENT ET CHARRAS



12

7/ Support d'affichage selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au moins une des couches d'imprégnation (3, 4) ou la couche de vernis (7) présente des propriétés réfléchissantes du rayonnement solaire.

- 5 8/ Support d'affichage selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'au moins une des couches d'imprégnation (3, 4) ou la couche de vernis (7) inclut des particules métalliques.

PLANCHE 1/1

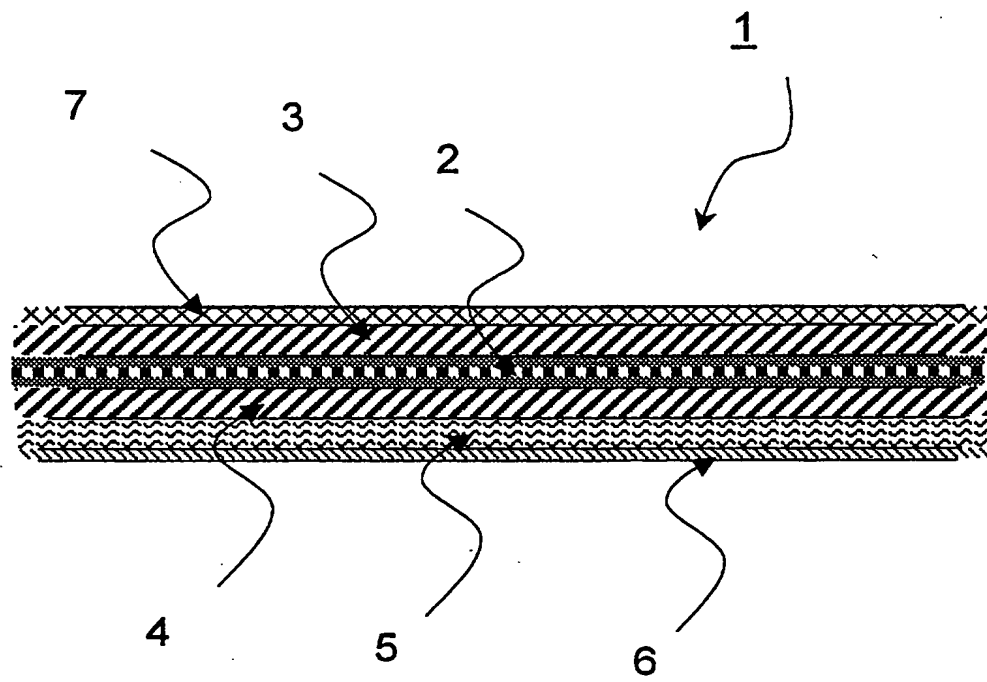


FIGURE UNIQUE

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**DÉPARTEMENT DES BREVETS**

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.. / 1..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		F2-B-18.411 FR	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		01 12633	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)			
TEXTILE ENDUIT			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
TISSAGE ET ENDUCTION SERGE FERRARI SA Zone Industrielle de la Tour du Pin 38110 SAINT JEAN DE SOUDAIN FRANCE			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		PERILLON	
Prénoms		Jean-Luc	
Adresse	Rue	22 Chemin des Fayettes	
	Code postal et ville	26130	SAINT PAUL TROIS CHATEAUX
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom		LANGNER	
Prénoms		Michael	
Adresse	Rue	Schittenbachstrasse 5	
	Code postal et ville	D-79771	ERZINGEN (Allemagne)
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Bruno VUILLERMOZ (B 92-2047) Le 27 septembre 2001			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.